

Natursteinbearbeitung Flammstrahlen

für Beton, Stahl, Naturstein
Stocken, Entrosten, aufräumen



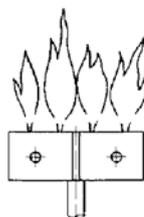
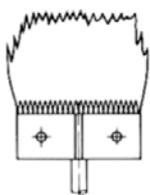
Einstellen der Arbeitsflamme mit Sauerstoffüberschuss

Einstellen einer neutralen Flamme mittels Einstellventilen am Griffstück

Scharf umrissene Flammkegel

Einstellen der Arbeitsflamme „Sauerstoffüberschuß“, blaue Flamme

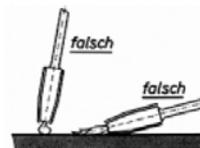
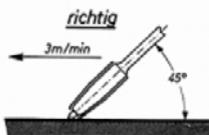
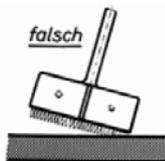
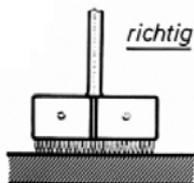
Flammen heben vom Brenner ab



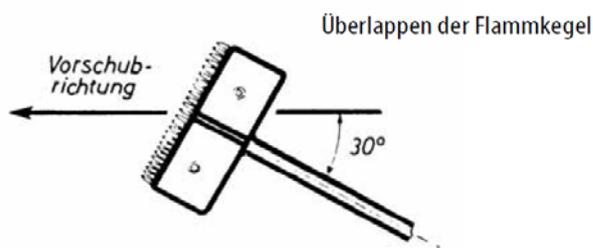
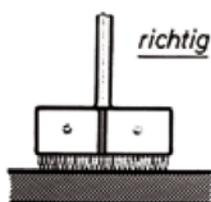
Arbeitstechnik bei der Betonbearbeitung

Brenner vorsichtig auf Oberfläche aufsetzen

Brennerneigung zur Oberfläche 45°. Die Spitzen der Flammkegel müssen die Oberfläche berühren.



Arbeitstechnik bei der Stahlbearbeitung



Handhabung der Ausrüstung

Sauerstoffdruck: 5,0 - 10,0 bar

Acetylendruck: 0,8 - 1,2 bar

Einstellen der Arbeitsdrücke am Druckminderer:

Arbeitsdrücke variieren abhängig von der Schlauchlänge

