

TOP GDI NEUHEITEN



Hochfrequenztechnik 230 Volt und 400 Volt
somit 4,0 kW oder 8,0 kW Antriebsleistung !

Kernbohren, Wandsägen, Handsäge, Ringsäge
Kettensägen bis 70 cm
alles mit einer Box für 230 Volt oder 400 Volt
mit nur einem Antrieb für sämtliche schnell-
wechselbaren Werkzeuge.

Wir liefern auch



fordern Sie ihn an !

Diamant-Technik ist Vertrauenssache

GDI steht für Präzision und Sicherheit,
Qualität und Zuverlässigkeit.
Wir bieten Ihnen über 18 Jahre Erfahrung
in der Diamant- und Feuerfestindustrie.
Eine ausführliche Beratung und Betreuung
gehört bei uns zum Guten Ton.
Jederzeit für Sie bereit, freuen wir uns auf
eine gute Geschäftsbeziehung.

Ihr GDI - Team

GDI Diamant Technik Herdecke
Buchenstrasse 2
D-58313 Herdecke

Telefon 02330 - 60 73 17
Telefax 02330 - 60 73 18

Mobil 0171 - 93 44 101
Internet: www.GDI-Herdecke.de
e-mail: GDI-Herdecke@t-online.de

Geschäftszeiten:
Montags - Freitags 7.00 - 18.00
Samstags 7.00 - 17.00
Sonntags nach Vereinbarung

FEUERFEST

BOHREN

TRENNEN

SCHLEIFEN

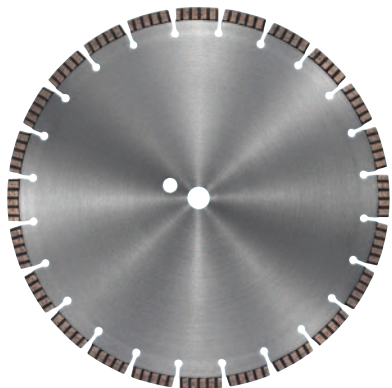
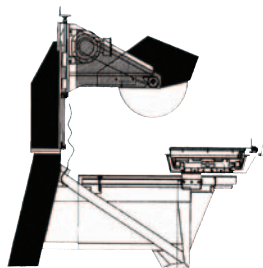
GDI
DIAMANT-TECHNIK
AUS HERDECKE

GDI
DIAMANT-TECHNIK
AUS HERDECKE

Diamant-Trennscheiben Nass- und Trockenschnitt

Zuschnitt von Feuerfestmaterialien
auf Tisch-, bzw. Brückensägen.

Herstellung von Formsteinen im Zuschnitt.



Trennscheiben Lieferprogramm:

Ø 300; 350; 400; 450; 500; 550; 600; 650; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1300 mm usw..

eingeteilt in drei Feuerfest-Klassen (I; II; III), siehe Tabelle unten.

Alle Ø mit Ruhekern oder Sonderhinterlochung für optimales Kühlverhalten lieferbar.

Feuerfestklasseneinteilung

Material	Bezeichnung	Härte N/mm ²	Dichte g/cm ³	Porosität %	Klasse
Elektroschmelzprodukte	ZAC CORHART	200	3,5	<1	II
	104 CORHART				II
	ZIRCONOXID				II
	MONOFRAX / JARGAL				II
	DURITAL				II
	SUPRAL	40-80	2,0-3,2	16	I
Schamotten Tonerreich	MULLIT	70	2,6		II
	BASALT (Naturprodukt)				
	RESISTAL	55-70	2,5	18	I-II
	MULLIT				
	BEAUXIT				
	DURITAL				
Tonerdarm	ROCAL				
	ZIRMUL				
	MAXIAL	40	2,3	17	I
Basische Steine	SUPRAL				
	MAGNESIT	35-70	3,0	17	I-II
	MAGNESIT-CHROM				
	CHROM-MAGNESIT				
	CHROMIT				
Oxyde	RUBINAL/REXAL				
	SUPRAL				
	TEER-DOLOMIT	55	2,9		I
	SINDOFORM/DOMINAL				
SILIKATE	TEER-MAGNESIT	50	3,0		I
	PERLEX/RUBINAL				
	SILICA				
	FONDAL	25-50	1,9	20	
	STELLA	20-40	1,9	20	
KARBIDE	ZIRCON				II
	ZETTRAL	60-150	3,7-4,8	17	
	SILICIUM KARBID	100	2,2-2,7	25	III
	CARBORUNDUM				III
NICTOXIDE	CARISAL				III
	KOHLENSTOFF	15-40	1,6	17	
	GRAPHIT				
KARBIDE/NITRIDE	CARBURAL				
	CRYSTAR				
SÄUREFEST	ADVANCER	100	2,7-2,8	15	III
	SF	50-100	2,15	15	III
ISOLATION	FEUERLEICHT,FASERZEMENT			>50	III



Schleiftechnik Nass-, und Trocken



Schleifen von Feuerfestmaterial
auf Brückenschleifmaschinen.

Planschleifen von Feuerfestflächen

Schlefkörper aus Silicium-Korund oder
Diamantbesatz bzw. PKD-Segmentbesatz.

Diamant-Bohrtechnik Nass-, und Trocken

Bohren im Kernloch bzw. Vollbohrverfahren. Bohrkronen stellen wir her
mit Naturdiamanten bzw. synthetischen Industriediamanten. Herstellung von
Funktionsbohrungen (Düsen, Durchlass) bzw. Prüflöcherbohrungen. Fräswerkzeuge
zum dreidimensionalen fräsen von sämtlichen Feuerfestmaterialien.

